

УЗК закалочных трещин на направляющих гусеничной цепи

Ultrasonic application solutions

Применение

Упрочняющая обработка, проводимая на направляющих гусеничной цепи, может привести к развитию закалочных трещин. Они возникают на внутренней поверхности и, возможно, могут появиться на противоположной поверхности. Как только трещины появляются на поверхности, дефект легко обнаруживается вихревым током или даже визуальным осмотром. Однако эти методы не могут обнаружить трещину до того, как она достигнет поверхности

Решение

Для обнаружения такого рода дефектов используется ультразвуковой контроль наклонным преобразователем. Этот метод быстр, прост и эффективен. Наклонный преобразователь, разработанный для этого применения, имеет небольшие габаритные размеры и прост в обращении. Он оснащен кристаллом с частотой 10 МГц для высокого разрешения, а точка выхода луча расположена как можно ближе к задней части корпуса. Выбранный угол ввода поперечной волны составляет 45°. Этот вид преобразователя позволяет обнаруживать дефекты менее 0,5 мм.

Оборудование

- Дефектоскоп: USM 36 или USM Go+
- Преобразователь: F01200450

Преимущества

- Обеспечение высокого уровня качества.
- Снижение отказов при эксплуатации.
- Снижение потенциальной ответственности

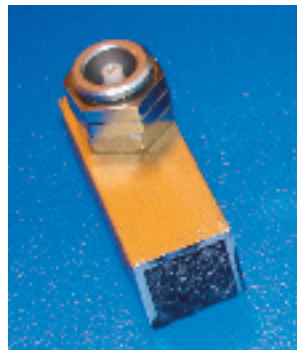


Рис.1, 2 Преобразователь F01200450.

